



01 DESCRIPCIÓN

Guante de cuero confeccionado totalmente en carnaza curtido al cromo color naranja con dorso y manguito largo. Además cuenta con costuras protegidas casi en la totalidad de las comisuras y en su interior completamente forrado. Especial para brindar resistencia a las salpicaduras de metal fundido.

02 MATERIAL

- Guante en cuero carnaza
- Costura de poliéster
- Forro interior del puño en algodón
- Forro interior de la mano en poliéster



☎ 947 594 779
☎ 991 322 768

Av. Hubert Lanssier
Mz. C Lt. 37, Lurigancha
Lima, Perú



03 DISEÑO & CARACTERÍSTICAS

- Fabricado en carnaza de primera calidad.
- Forro interno tejido en algodón para aislar el calor.
- Curtido en cromo para su duración.
- Costura de poliéster
- Puño largo resistente a la abrasión y rasguños.
- Protección de costura en los dedos.

04 MODELO & PRESENTACIÓN

- **Modelo:** Soldador
- **Marca:** Fulker
- **Color:** Naranja
- **Empaque:** 12 pares
- **Caja:** 60 pares



Posterior

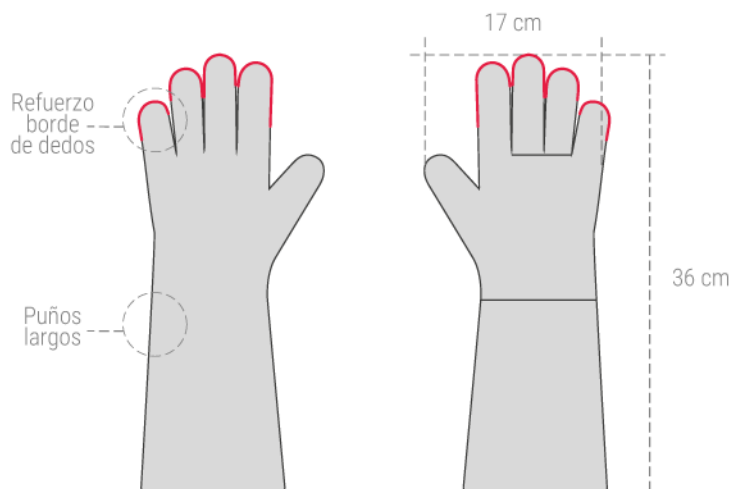
Frontal

☎ 947 594 779
☎ 991 322 768

Av. Hubert Lanssier
Mz. C Lt. 37, Lurigancha
Lima, Perú



05 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



	RESISTENCIAS		NIVEL
•	Resistencia a la abrasión	 EN 388	Nivel 4
•	Resistencia al corte por cuchilla		Nivel 2
•	Resistencia al rasgado		Nivel 2
•	Resistencia a la perforación		Nivel 4
•	Resistencia al corte TDM	No ensayado	
•	Inflamabilidad	 EN 407	Nivel 4
•	Calor por contacto		Nivel 1
•	Calor convectivo		Nivel 3
•	Calor radiante		Nivel 2
•	Salpicaduras de metal fundido		Nivel 4
•	Grandes masas de metal fundido	No ensayado	

06 APLICACIONES

Protege contra riesgos mecánicos. Guante especial para trabajos de fabricación y manipulación de productos metálicos, ideal para riesgo de calor y salpicadura de metal fundido, esmerilado y soldadura en general.

☎ 947 594 779
☎ 991 322 768

Av. Hubert Lanssier
Mz. C Lt. 37, Lurigancha
Lima, Perú



07 PROTECCIÓN DEL CUERO

Resistencia a la abrasión

Número de ciclos necesarios para deteriorar la muestra a una velocidad constante.



1

Resistencia al corte por cuchilla

Número de ciclos necesarios para cortar la muestra a una velocidad constante.



2

Resistencia al desgarre

Fuerza necesaria para desgarrar la muestra.



3

Resistencia a la perforación

Fuerza necesaria para perforar una muestra con punzón normalizado.



4

08 ADVERTENCIA

No se recomienda el uso en maniobras con materiales saturados en líquido como agua, aceites o grasas, riesgos químicos y eléctricos.

☎ 947 594 779
☎ 991 322 768

Av. Hubert Lanssier
Mz. C Lt. 37, Lurigancho
Lima, Perú